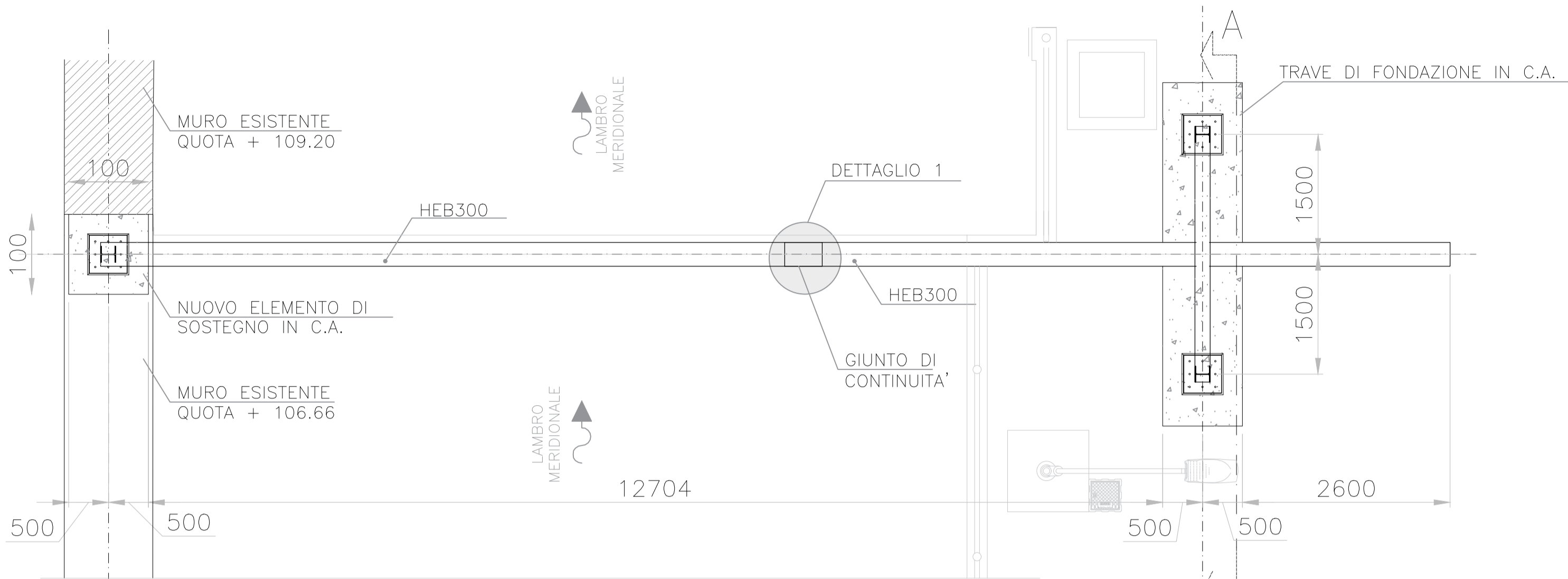
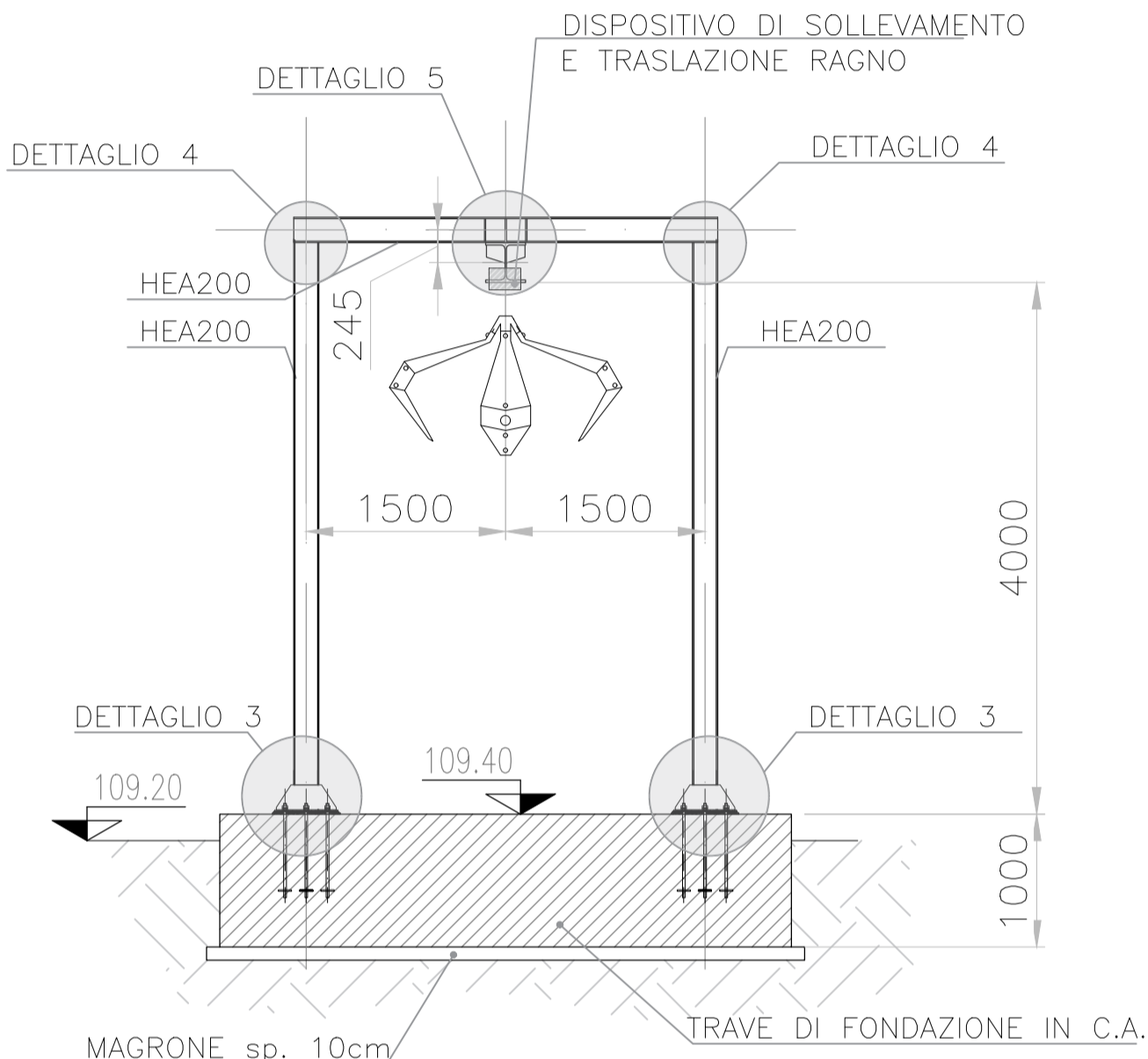


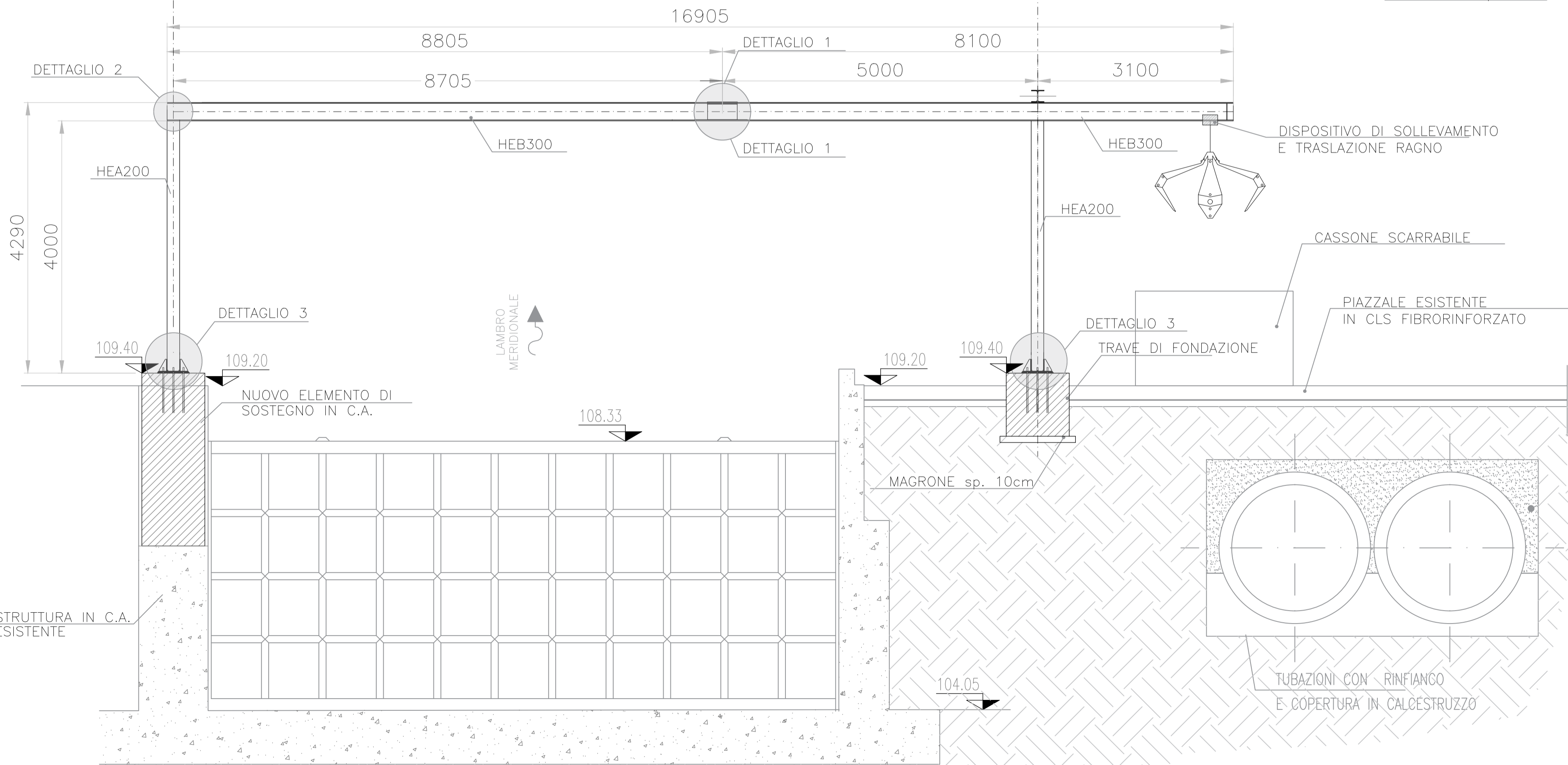
PIANTA
Scala 1:50



SEZIONE A-A
Scala 1:50



PROSPETTO
Scala 1:50



NOTE GENERALI

- TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN mm.
- LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO ESPRESSE IN m.s.l.m.
- PRIMA DELLA COSTRUZIONE DOVRANNO ESSERE VERIFICATI GLI INGOMBRI DISPONIBILI IN OPERA
- LE QUOTE IN ELEVAZIONE DOVRANNO ESSERE VERIFICATE PRIMA DELL'INIZIO DELLA COSTRUZIONE
- DOVRA' ESSERE PREDISPOSTA LA MESSA A TERRA PER TUTTE LE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA ED IN C.A.
- LA DITTA EDILE/CIVILE DOVRA' INTERFACCIARSI CON LA DITTA DI CHE REALIZZA GLI IMPIANTI ELETTRICI PER LA POSA DEL SISTEMA DI MESSA A TERRA
- TUTTE LE UNIONI SONO DA ESEGUIRE SALDATE A MENO DEI DETTAGLI BULLONATI ESPRESSAMENTE INDICATI
- DOVRA' ESSERE PREDISPOSTA LA MESSA A TERRA PER TUTTE LE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA ED IN C.A.
- L'APPALTATORE DOVRA' VERIFICARE TUTTE LE MISURE GEOMETRICHE PRIMA DELL'APPROVVIGIONAMENTO DEL MATERIALE

MATERIALI

Acciaio per Carpenteria Metallica:

- Classe di resistenza: S275-J0 (UNI EN 10025)
- Classe di corrosività: C2
- Classe di esecuzione: EXC2
- Trattamento protettivo: zincatura (UNI EN ISO 1461 / UNI EN 10346) con spessore minimo >200µm

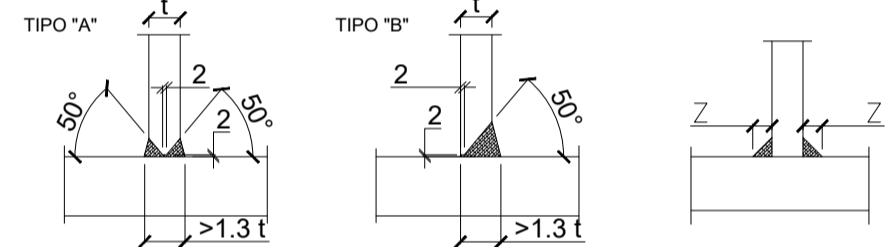
PRESCRIZIONI SULLE UNIONI

Unioni bullonate

- Il serraggio dei bulloni dovrà essere effettuato con chiavi dinamometriche in accordo alle norme UNI ISO 3506, EN 1090-2, ed EN 1993
- I fori devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato al massimo di 1 mm, per bulloni sino a 20 mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm
- Per le connessioni a taglio la lunghezza della parte non filettata del bullone deve essere maggiore dello spessore delle piastre da collegare.
- Se non diversamente specificato, la classe di resistenza dei bulloni è C8.8
- Per le componenti delle unioni bullonate si faccia riferimento alle UNI EN ISO 891-1 e alle seguenti normative:
 - VITI: UNI EN ISO 4016 (ZINCATE);
 - DADI: UNI 5592 (ZINCATI);
 - ROSETTE (due per vite): EN ISO 887 STANDARD GRADO C, DUE PER VITE (ZINCATE)

Unioni saldate:

- Tutte le saldature devono essere realizzate in accordo con quanto prescritto dalle Norme UNI EN 1011-1/2; le preparazioni dei lembi devono essere effettuate secondo le indicazioni fornite dalle Normative UNI EN ISO 9692.
- Tutte le saldature non indicate si intendono continue a doppio cordone d'angolo. La dimensione z del lato del singolo cordone non deve essere inferiore allo spessore minimo degli elementi da collegare e comunque non inferiore a z=4mm.
- Nelle saldature a V (su uno o due lati), le preparazioni delle piastre devono avere una inclinazione di 50°.
- Per saldature a cordone d'angolo ed a parziale penetrazione il massimo gap ammissibile tra i pezzi da unire non deve superare il 10% dell'altezza di gola e comunque non deve essere superiore a 2mm. Nel caso in cui il limite del gap non rientrasse nella limitazione indicata, procedere al corrispondente incremento della dimensione del cordone.
- Eseguire le saldature adottando materiale di apporto adeguato alle caratteristiche meccaniche e chimiche degli acciai da solidarizzare.
- Per l'omologazione degli elettrodi fare riferimento alla norma UNI EN ISO 2560.



AGENZIA INTERREGIONALE PER IL FIUME PO – PARMA
Strada Giuseppe Garibaldi 75, I-43121 Parma

LAVORI DI ADEGUAMENTO SOTTOPASSO DEL
NAVIGLIO PAVESE DA PARTE DEL FIUME LAMBRO
MERIDIONALE IN LOCALITA' CONCA FALLATA -
MILANO

PROGETTO ESECUTIVO

ALLEGATO			N.
Planimetria e sezioni carroponete - Deviatore Olona			34
C.U.P. B48H22000570002		C.I.G.	SCALA:
Commissa progettista 45503722	Codice elaborato 45503722-PE-D-STR-102	File 45503722-PE-D-STR-102.PDF	1:50
PROGETTAZIONE			APPROVATO
<div><div>Stantec</div></div> <div><div>PROGETTISTA: R.KEFFER</div><div></div></div>			<div>RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO</div> <div>RUP</div>
REDATTO M. Defranco		VERIFICATO F. Chillé	
SETTEMBRE 2025	00	PRIMA EMISSIONE	
DATA	REVISIONE	NOTA	
QUESTO DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTRIMENTI PUBLICATION IN TUTTO O IN PARTE SENZA IL CONSENSO SCRITTO DI AIPo (legge 22-4-41, n. 433 - art. 2515 e segg. C. C.)			